

**DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DA DEMANDA –
DFD – Nº 1007001/2024**

**PREFEITURA MUNICIPAL DE OURÉM CONTRATAÇÃO
DE SERVIÇOS**

Pelo presente instrumento, encaminha-se à consideração da Prefeitura Municipal de Ourém – PMO , Documento de Formalização da Demanda – DFD para contratação de serviços.

SETOR REQUISITANTE	
SECRETARIA MUNICIPAL DE JUVENTUDE CULTURA LAZER E TURISMO - SEJUCULT	
Responsável pela formalização da demanda:	Matricula:
MANOELA DOS SANTOS MATOS	
E-mail:	Telefone/Ramal:
sejucult@ourem.pa.gov.br	(91) 98458-2224

1. Justificativa da necessidade da contratação de serviço terceirizado, considerando o Planejamento da programação do Aniversário de Ourém 2024.

1.1. Identificação da demanda

1.1.1. O presente documento manifesta a necessidade da execução PARA CONTRATAÇÃO DE SHOW ARTÍSTICO DA BANDA CONHECIDO POR "ELAYNE BORGES", PARA SER ATRAÇÃO NO EVENTO FESTIVO "FESTIVAL DE VERÃO 2024, PARA ATENDER AS DEMANDAS DA SECRETARIA MUNICIPAL DE JUVENTUDE CULTURA LAZER E TURISMO - SEJUCULT, visando atender as demandas relacionadas ao período de comemoração alusivo ao "Festival De Verão 2024".

1.2. Justificativa da necessidade da contratação

1.2.1. Faz-se necessária a presente contratação com a finalidade de atender a programação do Festival De Verão 2024, período festivo que envolve as associações: de bairro da cidade, das Comunidades Rurais, dos Povoados, portanto é o próprio povo, buscando através da integração e do trabalho comunitário a obtenção de recursos financeiros para gerir suas demandas locais, mas especialmente fortalecendo a autoestima de uma gente que identifica seu potencial, suas aptidões, exercendo desta forma a pura democracia onde o poder público e a sociedade organizada se mobiliza para o bem coletivo.

1.2.2. O planejamento da contratação visa atender as demandas pertinentes a agenda cultural de contratações de serviços da SECRETARIA MUNICIPAL DE JUVENTUDE CULTURA LAZER E TURISMO - SEJUCULT, conforme condições, quantidades, exigências e estimativas estabelecidas neste instrumento.

1.2.3. A lista com os quantitativos constam no anexo I deste documento.

1.3. A contratação do serviço está alinhada ao Planejamento Estratégico da Prefeitura Municipal de Ourém, em conformidade com o objetivo de atender as requisições geradas por esta Secretaria, acatando as demandas pertinentes à programação cultural de "Festival De Verão 2024".

2. Quantidade de serviço a ser contratada.

2.1. Para atender a demanda estima-se o consumo do serviço, conforme quantidades estabelecidas na tabela a seguir:

ITEM	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS	QTD	UND
01	Banda ou Cantor (a) de diversos generos musicais de renome regional c/ no mínimo 15 componentes para tocar por 2 horas.	01	Cachê/Shows

ESTIMATIVA DO VALOR

ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	TOTAL
01	ELAYNE BORGES	01	R\$ 6.100,00

2.2. Estimou-se a quantidade dos serviços a serem contratados com base na programação de Festival De Verão 2024 realizado pelo municipio atraves da Secretaria Municipal de Juventude Cultura Lazer e Turismo.

3. Previsão de data em que deve ser iniciada a prestação dos serviços.

- 3.1. A prestação do(s) serviço(s) está prevista para iniciar a partir do dia 26/07/2024.
3.2. A previsão do serviço está previsto para inciar 26/07/24 a 27/07/2024.

4. Indicação dos integrantes da equipe de planejamento da contratação e do responsável pela fiscalização.

4.1. Identificação do integrante.

4.1.1. Nome do servidor: **MANOELA DOS SANTOS MATOS**

Lotação: Técnica de Cultura

E-mail: manoela5355@gmail.com

4.1.2. Nome do servidor: **MARINALVA DOS REIS SALES**

Lotação: Agente administrativo

E-mail: nalvareis345@gmail.com

4.2. Identificação do integrante responsável pela Fiscalização

4.2.1. Nome do servidor: **MARINALVA DOS REIS SALES**

Lotação: Fiscal

E-mail: nalvareis345@gmail.com

Ourém, 10 de Julho de 2024.

MANOEL MARIA FERREIRA SIQUEIRA
Secretário Municipal de Juventude, Cultura, Lazer e Turismo